

FORMES DE DÉCOUPE

FICHER À FOURNIR

PDF 300 dpi
sans repères de coupe

FORMAT À FOURNIR

format fini + 5 mm de bords perdus (même sans impression)

Les zones à découper doivent être des formes vectorielles avec un contour épaisseur 0,25 pts en ton direct nommé « CutContour » et composé de C=0, M=100, J=100, N=0.

L'impression, s'il y en a une, doit être en CMJN. Tous les filets de découpe doivent alors être en surimpression.

(Dans « Options d'objet », cocher « Surimpression du contour ».)



- Découpe : « **CutContour** »
(C=0 M=100 J=100 N=0)
- Rainage : « **BleuRainage** »
(C=100 M=50 J=0 N=0)
- Découpe mi-chair : « **Mi-Chair** »
(C=0 M=50 J=100 N=0)
- Découpe massicot : « **Massicot** »
(C=100 M=0 J=100 N=0)



TÉLÉCHARGER LE GABARIT



Indesign



PDF

